

### Technische Daten

MODELLE	QS-12	QS-15	QS-20
<b>Abmessungen</b>			
Arbeitshöhe*	5,45 m	6,52 m	8,02 m
Plattformhöhe	3,45 m	4,52 m	6,02 m
<b>A B</b> Plattformabmessungen (Länge x Breite)			
Ablagekasten - ausgeklappt	89 cm x 73 cm	89 cm x 73 cm	89 cm x 73 cm
Ablagekasten - eingeklappt	1,4 m x 73 cm	1,4 m x 73 cm	1,4 m x 73 cm
<b>C</b> Höhe – eingefahren	1,57 m	1,57 m	1,98 m
<b>D</b> Länge – eingefahren	1,35 m	1,35 m	1,35 m
<b>E</b> Breite	75 cm	75 cm	80 cm
<b>F</b> Bodenfreiheit (Mitte)	6 cm	6 cm	6 cm

### Leistung

Max. Personen auf der Plattform (innen/außen) <sup>(1)</sup>	1/-	1/-	1/-
Tragfähigkeit	227 kg	227 kg	159 kg
Fahrgeschwindigkeit – eingefahren	4,0 km/h	4,0 km/h	4,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit - ausgefahren	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h
Steigfähigkeit**	30%	30%	30%
Wenderadius - innen	Null	Null	Null
Wenderadius - außen	1,42 m	1,42 m	1,42 m
Hub-/Senkzeit	20 / 18 Sek.	21 / 19 Sek.	24 / 21 Sek.
Steuerung	24 V proportionale Steuerung		
Nichtmarkierende Vollgummi-Reifen	25 x 8 x 20 cm	25 x 8 x 20 cm	25 x 8 x 20 cm

### Antrieb/Energie

Antriebsart	24V (4x 6V 225 Ah wartungsfreie Batterien)	24V (4x 6V 225 Ah wartungsfreie Batterien)	24V (4x 6V 225 Ah wartungsfreie Batterien)
Tankinhalt Hydrauliksystem	8,33 L	8,33 L	8,33 L

### Schall- & Vibrationspegel

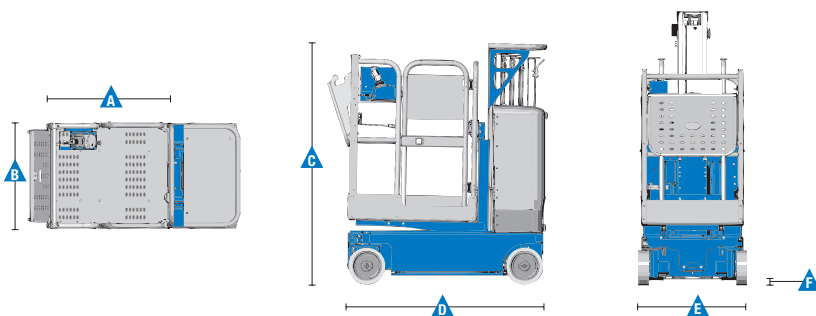
Geräusch-/Schalldruckpegel (Boden)	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
Geräusch-/Schalldruckpegel (Plattform)	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
Vibration	<2,5 m/s <sup>2</sup>	<2,5 m/s <sup>2</sup>	<2,5 m/s <sup>2</sup>

### Eigengewicht\*\*\*

Einzelhandel-Modell (R=Retail) Eigengewicht	730 kg	1.007 kg	1.124 kg
Warenlager-Modell (W=Warehouse) Eigengewicht	717 kg	994 kg	1.112 kg

### Entspricht den Normen:

2006/42/EG - Maschinenrichtlinie (Harmonisierte Norm EN280:2013); 2004/108/EC (EMC); 2006/95/EC (LVD)



<sup>1</sup> Nur für Inneneinsätze.

\* CE-Arbeitshöhe liegt 2 m über der Plattformhöhe.

\*\* Die Steigfähigkeit bezieht sich auf das Befahren von Steigungen. Für weitere Details bzgl. der Steigfähigkeit siehe Bedienungsanleitung.

\*\*\* Das Gewicht variiert abhängig von den Optionen und/oder den länderspezifischen Normen (CE).

### Ausstattung

#### STANDARDAUSSTATTUNG

##### Abmessungen

###### QS-12R & QS-12W

- 5,45 m Arbeitshöhe
- 3,45 m Plattformhöhe
- Bis 227 kg Tragfähigkeit

###### QS-15R & QS-15W

- 6,52 m Arbeitshöhe
- 4,52 m Plattformhöhe
- Bis 227 kg Tragfähigkeit

###### QS™-20R & QS-20W

- 8,02 m Arbeitshöhe
- 6,02 m Plattformhöhe
- Bis 159 kg Tragfähigkeit

##### Leistung

- Notablassventil zum manuellen Senken der Plattform
- Smart Link™ Steuerungssystem (Joystick, zwei Hub- u. Fahrgeschwindigkeiten & zwei vorwählbare proportional steuerbare Geschwindigkeitsstufen, bedienerfreundliches Diagnosesystem)
- Niedrige Einstiegshöhe von 39 cm
- Patentiertes, stabiles Mastsystem
- Kabelführung vom Bedienpult zur Bodenbedeckung
- Ausklappbarer Ablagekasten
- Kompaktes Chassis 0,75 m x 1,35 m (nur bei QS-12 & QS-15)
- Proportional gesteuerte Fahr- und Hubfunktion
- Batterieladungsanzeige
- Doppel-LED-Blitzwarnleuchten
- Integriertes Diagnose-System
- Stromkabel zur Plattform (nur Kabel)
- Neigungs- und Senkalarm
- Bewegungsalarm
- Null innerer Wenderadius
- Mehrfachscheibenbremsen
- Vorrichtung zum manuell hydraulischen Lösen der Bremsen
- Lochfahrerschutz
- Gute Erreichbarkeit der elektr. und hydraulischen Komponenten durch klappbare Abdeckung an der Rückseite der Maschine
- Befestigungsösen für den Transport
- Kranösen
- Große Gabelstaplertaschen
- Hindernissensorplatte
- Telematik-Vorbereitung Anschluss

#### STANDARD & WÄHLBARE OPTIONEN

##### Plattform

- Kommissionier-Plattform (Stock Picker) mit zweiseitigen Einstiegen und nach vorne klappbarem Ablagekasten

##### Antrieb/Energie

- 24V (4 x 6V 225 Ah wartungsfreie Batterien) mit automatischem Batterieladegerät 25 A und 1,8 m Ladekabel

##### Reifen

- Nichtmarkierende Vollgummireifen

##### Leistung

###### (Nur beim Einzelhandel-Modell)

- Doppel-Blitzwarnleuchten
- Hindernissensorplatte

#### ZUBEHÖR & ANBAUGERÄTE

##### Leistung

- Stromkabel zur Plattform: inkl. Stecker, Steckdose, mit/ohne Fehlerstromschutzschalter (FI) mit Überstromschutz
- Biologische abbaubares Hydrauliköl
- Verstellbare vordere Werkzeugablage, 64 x 46 cm, Positionierhöhe 71 cm/1,27 m
- Trägervorrichtung für Fahrräder
- Wenn Ladegerät angeschlossen, wird das Fahren abgeschaltet
- Track & Trace<sup>(2)</sup> (GPS-Einheit: liefert Information über Maschinenstandort und Betriebsdaten)



<sup>(1)</sup> Nur direkt ab Werk verfügbar

<sup>(2)</sup> Einschl. Abonnement für die ersten zwei Jahre