

Technische Daten

Modell	GTH™-2506
---------------	------------------

Abmessungen

Hubhöhe max.	5,79 m
Tragfähigkeit max.	2.500 kg
Tragfähigkeit bei max. Hubhöhe	2.000 kg
Tragfähigkeit bei max. Reichweite	900 kg
Reichweite nach vorne max.	3,35 m
Reichweite bei max. Hubhöhe	0,60 m
A Gesamthöhe	1,92 m
B Höhe Lenkrad	1,25 m
C Breite	1,81 m
D Innenbreite Kabine	0,86 m
E Spurbreite	1,50 m
F Radstand	2,36 m
G Länge bis Vorderräder	3,35 m
H Länge bis Gabelträgerplatte	3,84 m
I Bodenfreiheit	0,33 m
J Gesamtlänge	5,04 m
M1 Böschungswinkel (vorne)	90°
M2 Böschungswinkel (hinten)	60°

Leistung

Wenderadius innen/außen	1,6 m/3,25 m
Schubleistung*	3.700 kg
Zugleistung am Dynamometer**	4.649 kg
Fahrgeschwindigkeit max.	23 km/h
Neigung Gabelträgerplatte	130°
Reifen (DIN 70361)	12-16,5" PR10 8-Loch-Felgen
Geschwindigkeit Heben/Absenken**	8 sek./7 sek.
Geschwindigkeit Aus-/ Einteleskopieren**	8 sek./4 sek.

Antrieb / Energie

Motor	Deutz TD 2.9 L4, 4 Zylinder Diesel 74 PS (55,4 kW), Stufe IIIA Deutz TD 2.9 L4, 4 Zylinder Diesel 74 PS (55,4 kW), Stufe V
Antrieb	Hydrostatisch: Verstell-Kolbenpumpe verbunden mit Verstell-Kolbenmotor.
Hydraulikpumpen	Ausleger- & Funktionssystem - Zahnradarbeitspumpe: 280 Bar, 70 L/min.
Tankinhalt Kraftstoff	60 L
Tankinhalt Motoröl	8 L
Tankinhalt Hydrauliköl	65 L

Gesamtgewicht*** 4.580 kg

Entspricht den Normen

EU Maschinenrichtlinie 2006/42/EC und Norm für geländegängige Stapler EN 1459-1:2017

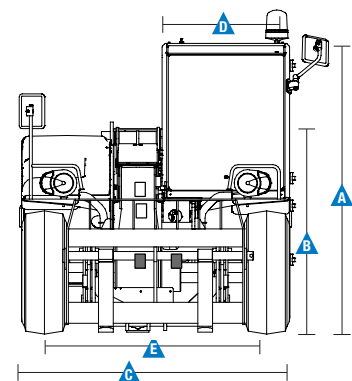
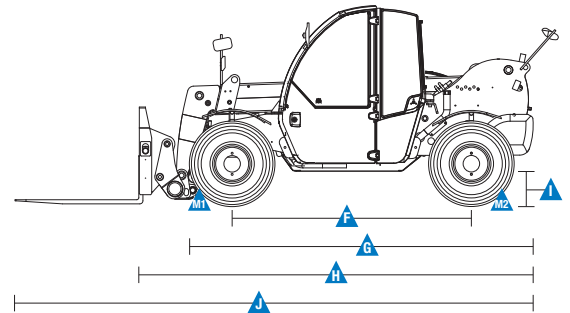
Die Fahrerkabine ist nach ROPS (ISO3471) und FOPS (ISO3449) geprüft.

Der schadstoffarme Motor erfüllt die Emissionsgrenzwerte der EU-Richtlinie 97/68/EC Stufe III, 2004/26/EC und der EU-Stufe V-Emissionsverordnung 2016/1628. Die Geräuschemissionen erfüllen die Richtlinie 2000/14/EC.

Der Geräuschpegel entspricht der EU-Norm 2000/14/EC (LpA=83 dB, LwA=103dB)

Der Vibrations-Schwingungspegel entspricht EN13059:2002 (Hand-Arm <2,5m/s², Ganzkörper 0,44 m/s²)

Abmessungen



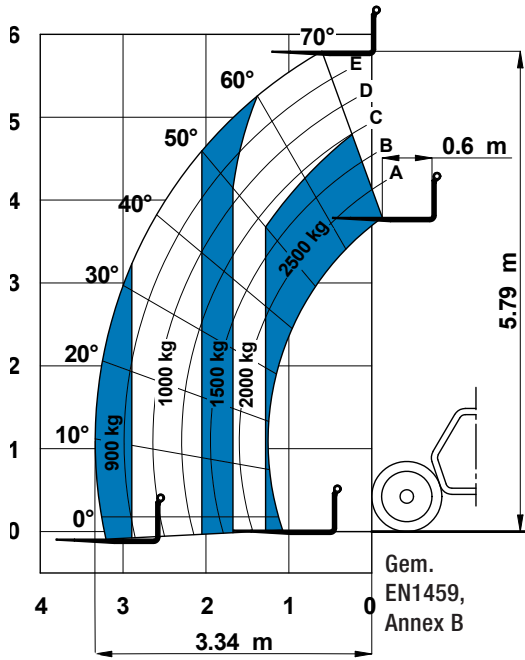
* Mit 800 L Schaufel SAE J 732/80

** Ohne Last

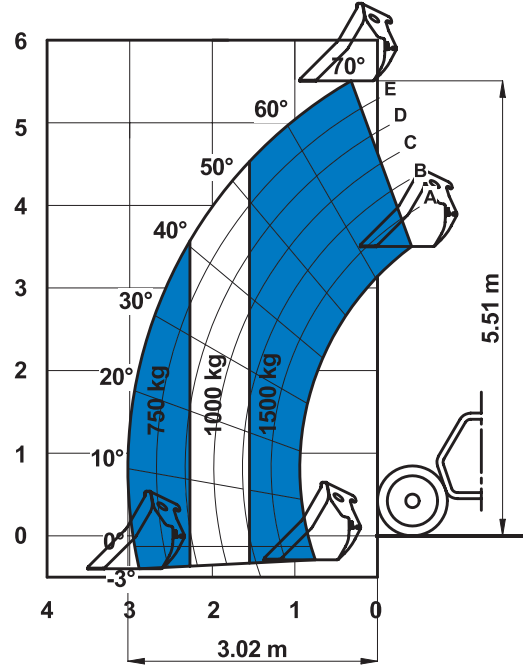
*** Das Eigengewicht variiert abhängig von den Optionen und/oder den länderspezifischen Normen

Traglastdiagramme

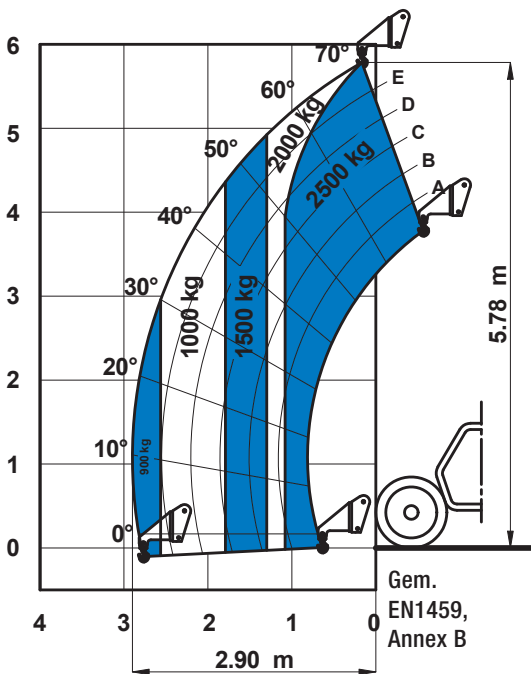
Mit Gabelzinken auf Rädern



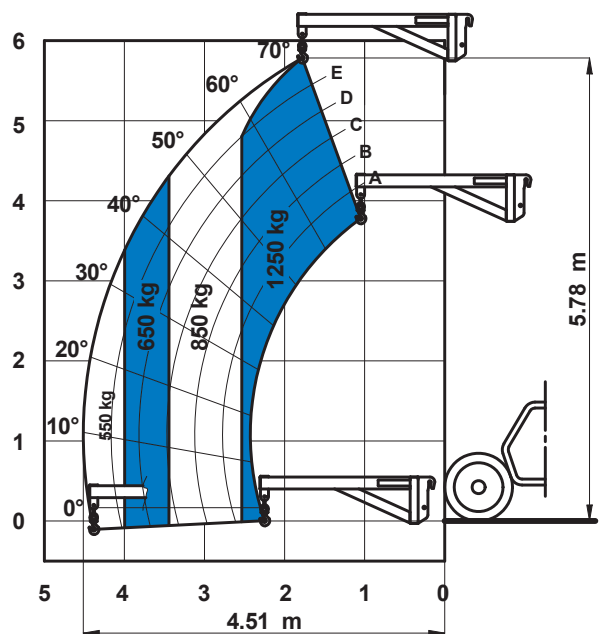
Mit 500 L/800 L Ladeschaufel auf Rädern



Mit 2,5 to Lasthaken an Platte mit Abstützungen



Mit 2 m Lastarm auf Rädern



Anbaugeräte-Optionen

Gabelzinken Anbaugeräte

	Ersatzteil Nr.	Anbaugerät	Traglast	Breite	Länge	Höhe	Gewicht
	55.0750.0112	Schwebende Gabelzinken	2.500 kg	1.285 mm	1.545 mm	940 mm	260 kg
	55.0750.0113	FEM 2 Platte und Gabelkit	2.250 kg	1.235 mm	1.490 mm	970 mm	260 kg
	59.0601.5023	FEM 2 Platte mit hydraul. Gabelzinkenverschub +/100 mm	2.500 kg	1.350 mm	1.560 mm	960 mm	355 kg

Techn. Daten gemäß Skizze (L, B, H)



Kübel und Ladeschaufel Anbaugeräte

	Ersatzteil Nr.	Anbaugerät	Breite	Länge	Höhe	Gewicht	Hydraulik max.
	59.0201.9019	500 Liter Ladeschaufel	2.024 mm	980 mm	810 mm	355 kg	
	59.0201.9020	800 Liter Ladeschaufel	2.024 mm	1.175 mm	940 mm	420 kg	
	59.0401.2028	500 L Betonkübel mit manueller Öffnung	1.110 mm	1.110 mm	1.320 mm	230 kg	
	59.0401.2029	500 L Betonkübel mit hydraulischer Öffnung	1.110 mm	1.110 mm	1.320 mm	244 kg	60/250 L/min/bars
	59.0401.2018	250 L Betonmischer vollhydraulisch	1.510 mm	795 mm	840/795 mm	460 kg	60/250 L/min/bars
	59.0401.2032	Ziegelkorb	800 mm	1.110 mm	1.150 mm	120 kg	

Anbaugeräte zum Heben und Versetzen

	Ersatzteil Nr.	Anbaugerät	Traglast	Breite	Länge	Höhe*	Gewicht
	59.0700.9012	2,5 to Lasthaken an Platte	2.500 kg	1.335 mm	830 mm	910/1.110 mm	120 kg
	59.0802.3027	2 m/1.250 kg mechanischer Lastarm	1.250 kg	1.335 mm	2.290 mm	800/1.080 mm	255 kg

* ohne/mit Aufsteller

Ausstattung

Standardausstattung	Standardausstattung	Optionen
<p>Abmessungen</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2.500 kg Tragfähigkeit max. • 5,79 m Hubhöhe max. • 3,35 m Reichweite nach vorne max. <p>Leistung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Allradantrieb (4 x 4) • Allradlenkung • 3 Lenkarten: <ul style="list-style-type: none"> - Lenkung der Vorderachse - Krebsgang - koordinierte Allradlenkung • Servolenkung • Hydrostatischer Fahrtrieb • "Limited-Slip-Differenzialsperre" an Vorderachse • Im Ölbad laufende Lamellenbremsen an Vorderachse <p>Chassis & Reifen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seitliche Anordnung des Motors, bestens zugänglich für Wartung und Service • Anhängerkupplung • Wartungsring • Vordere & hintere Fahrzeugbeleuchtung • Zwei Rückspiegel & Fischauge-Heckspiegel • Abschließbarer Kraftstofftank <p>Kabine</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elektro-prop. Joystick (4 in 1) • Zweigeteilte Kabinentür: unten Stahl, oben Glas. Beide Sektionen lassen sich separat öffnen. • Einstellbarer Schwingsitz • Höhenverstellbares Lenkrad • Front- und Heckscheibenwischer • Sonnenblende • Schutzgitter im Kabinendach integriert • Batterieauptschalter • Aktive Parkbremse, hydraulisch lösend • Wahlschalter für Straßen- oder Funktionsbetrieb 	<ul style="list-style-type: none"> • Lastmomentbegrenzung durch: <ul style="list-style-type: none"> - Optische Anzeige mit farbigen LEDs - Akustisches Signal - Automatische Funktionsabschaltung der lastvergrößernden Bewegungen (bei Überlast) • Bediener- und Wartungshandbuch <p>Ausleger</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hydraulikleitung am Ausleger • Trägerplatte für Anbaugeräte mit mechanischer Wechseleinrichtung • Überlastanzeigen für Teleskoplänge und -winkel am Ausleger <p>Antrieb / Energie</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deutz Diesel 74 PS (55,4 kW), Stufe IIIA • Deutz Diesel 74 PS (55,4 kW), Stufe V <p>Reifen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geländereifen, luftgefüllt, 12-16,5" PR10. 8-Loch-Felgen (DIN 70361) 	<p>Leistungsoptionen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Klimaanlage • Hydraulische Inching-Funktion durch Inching-pedal (Bremspedal) • Versorgungskabel am Ausleger • Zusätzliche Hydraulikleitung am Ausleger • Hydraulische Schnellwechseleinrichtung für Anbaugeräte • GM-1 Werkzeugaufnahme für Manitou Anbaugeräte • Einstellbare LED-Arbeitsscheinwerfer an Ausleger⁽¹⁾ und Kabine⁽²⁾ • Frontscheiben Schutzgitter • Dachscheibenwischer • Anhängerkupplung für max. 6 to • Sensor zum automatischen Ausrichten der Hinterachsräder in Längsrichtung • Winterkraftstoff bis -22°C • Hydrauliköl für niedrige Temperaturen • Biologisch abbaubares Hydrauliköl • 10 to hydraulischer Wagenheber mit 24 mm Radmutterenschlüssel • Hydraulische Steckkupplung am Heck • Steckdose am Heck • 12 V Ladegerät <p>Reifenoptionen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ersatzrad 12-16,5" PR10 • Schaumgefüllter Reifen 12-16,5" PR10 • Schaumgefülltes Ersatzrad 12/16,5" PR10 • Nichtmarkierender Reifen 12-16,5" PR10 • Vollgummi-Reifen 12-16,5" PR10 <p>Zubehör und Anbaugeräte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gabelzinken Länge 1.200 mm, Breite x Stärke 100 x 40 mm • GM-1 Gabelzinken Länge 1.200 mm, Breite x Stärke 100 x 40 mm • FEM 2 Platte und Gabelkit • FEM 2 Platte mit hydraul. Gabelzinkenverschub (+/-100mm) • 500/800 Liter Ladeschaufel • 500 Liter Betonkübel mit manueller oder hydraulischer Öffnung • 250 Liter Betonmischer (vollhydraulisch) • Ziegelkorb • Lasthaken an Platte • 1.250 kg tragfähiger, 2 m mechanischer Lastarm



⁽¹⁾ Nur direkt ab Werk verfügbar

⁽²⁾ Nur erhältlich als Ersatzteil